



Módulo de Fibra Cerámica

Los Módulos de Fibra Cerámica GREEWOOL se fabrican a partir de mantas de fibra cerámica apiladas con los bordes cortados expuestos y sistemas de anclaje que permiten una instalación rápida, sencilla y eficiente en la mayoría de los revestimientos de hornos. Estos módulos prefabricados están diseñados para satisfacer las exigencias de aislamiento térmico en hornos de alta temperatura. En general, según las distintas necesidades, se ofrecen tres tipos estándar:

A. Bloque Cortado (superficie plana) B. Bloque Plegado C. Módulo (con anclajes)

Temperatura de clasificación: 1260°C, 1430°C



Aplicaciones

Hornos de calentamiento y hornos de craqueo en la industria petroquímica

Hornos de calentamiento, hornos de recocido y hornos de rodillos en la industria metalúrgica

Hornos de inmersión y de homogeneización en la industria del aluminio

Horno túnel, horno intermitente y horno de calcinación en la industria cerámica

Recuperación de gases residuales, cámara de combustión

Propiedades principales

Descripción	MÓDULO STD RCF	MÓDULO HP RCF	MÓDULO HZ RCF
Composición química (%)			
Al2O3	≥43	44-47	
Al2O3+SiO2	≥96	≥98	
Al2O3+SiO2+ZrO2	-	-	≥99
ZrO2	-	-	≥15
Fe2O3	<0,5	≤0,3	≤0,2
Na2O+K2O	≤0,5	≤0,2	≤0,2
Temperatura de clasificación (°C)	1260	1260	1430
Cambio permanente Lineal tras calentamiento (%)	1000°CX24h≤-2,5	1100°CX24h≤-2,5	1350°CX24h≤-2,5
Densidad (Kg/m3)	160~240		
Conductividad térmica (W/m.k)			
400°C	0,090	0,100	0,118
500°C	0,119	0,120	0,149
600°C	0,152	0,175	0,172
Especificaciones del producto	300X300X125mm;300X300X300mm Se pueden fabricar todas las medidas bajo pedido		
Embalaje	Plástico bolsa interior, <small>caja de cartón</small>	caja exterior	

Nota: Los datos mostrados anteriormente son valores promedio obtenidos bajo procedimientos estándar. Puede haber ligeras variaciones en la producción masiva. Para más información sobre la seguridad de uso o los materiales, consulte las prácticas de trabajo y la hoja de datos de seguridad de materiales.